

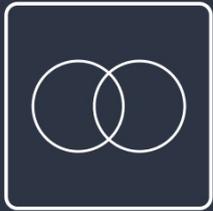


SHINING 3D®

EinScan[®] HX

Scanner 3D Portable et Hybride
Source Lumineuse LED et Laser Bleu





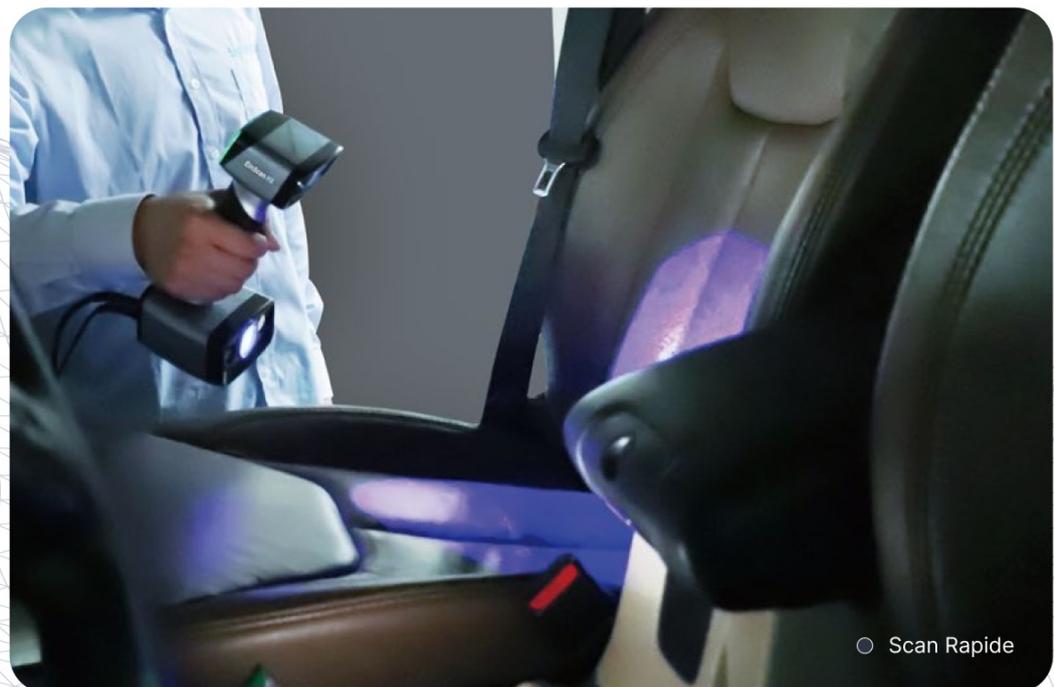
Source Lumineuse Hybride LED & Laser Bleu

La lumière LED structurée permet de réaliser des scans rapides, utile pour les objets de grande taille.

La numérisation laser, moins sensible à la lumière ambiante, offre de meilleures performances sur des surfaces réfléchissantes ou aux couleurs sombres.

S'appuyant sur près de vingt ans d'expérience dans la mesure 3D, SHINING 3D intègre de manière innovante deux technologies dans un seul scanner 3D.

L'EinScan HX est équipé de lumière LED et de lasers bleus, une dualité lui permettant de numériser une plus grande variété de surfaces et de matériaux.





Haute Efficacité

Le mode de scan Laser permet de numériser la plupart des objets en quelques minutes pour la rétro-ingénierie, la CAO/FAO, l'impression 3D et bien plus encore.

Pour les cas nécessitant une numérisation encore plus rapide, le mode de scan Rapide permet de capturer jusqu'à 1 200 000 points par seconde.



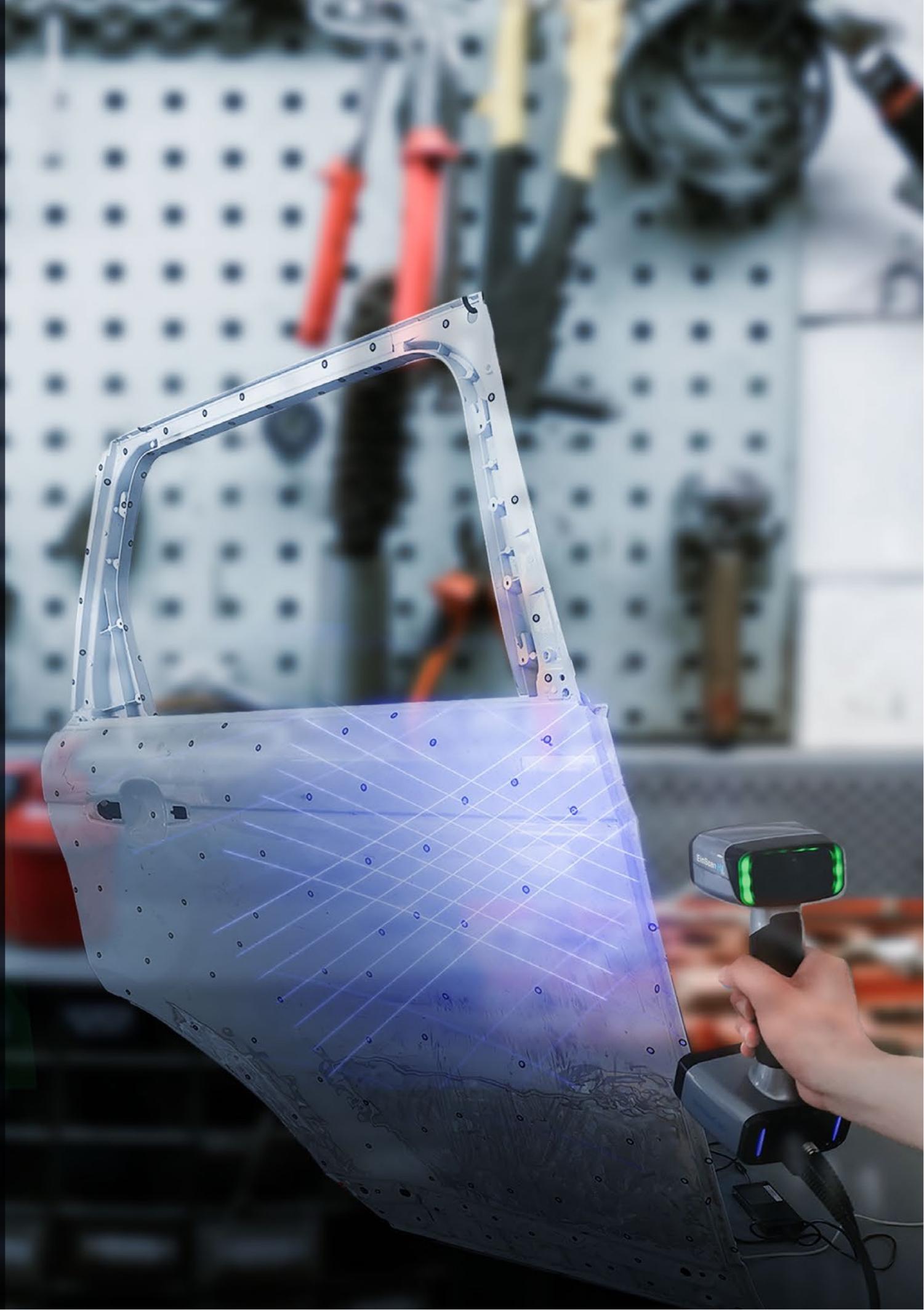


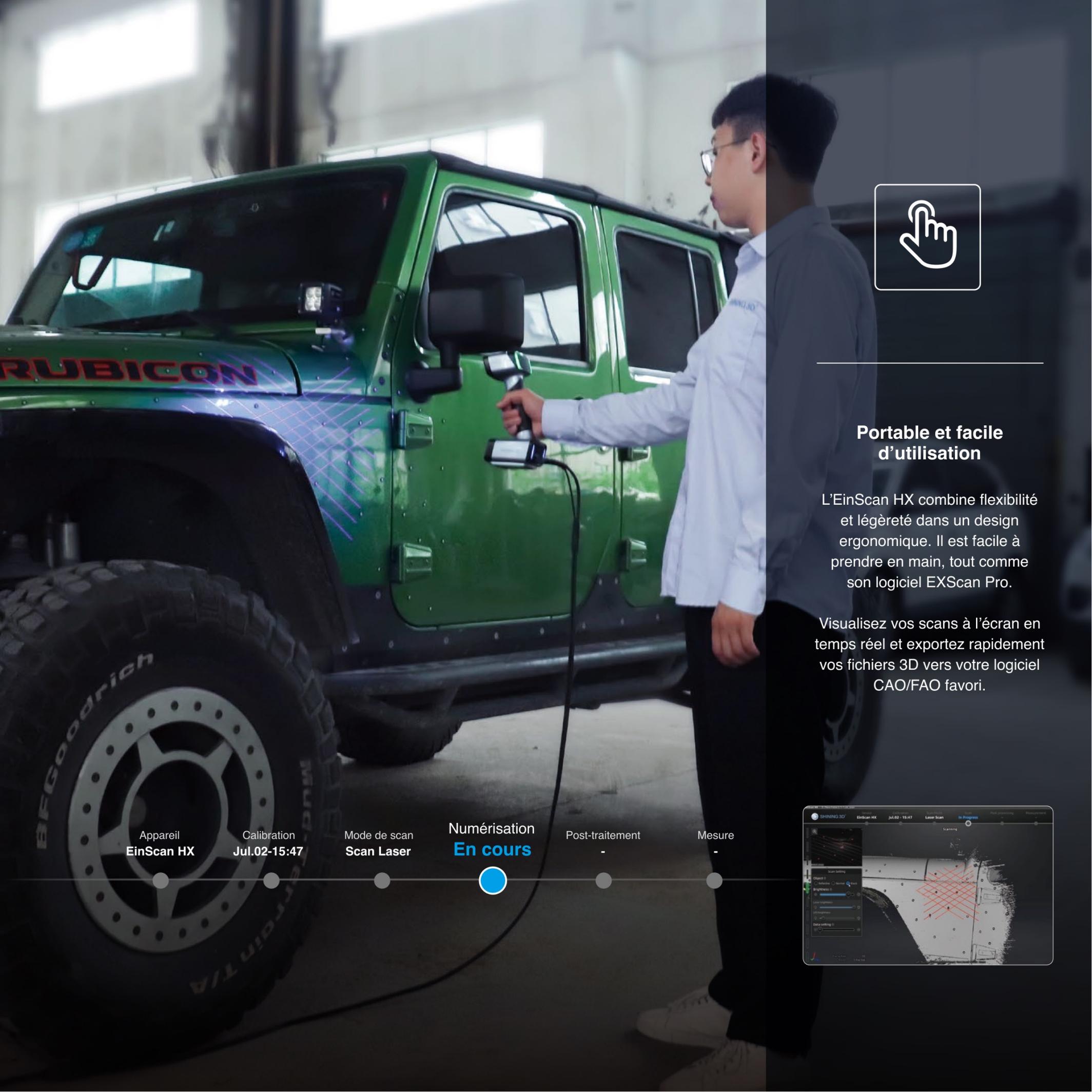
0,04 mm

Résultats Fiables

La haute résolution et précision du EinScan HX répondent aux besoins de la plupart des applications industrielles de mesure et de rétro-ingénierie.

Distance min. entre les points de 0,05 mm ;
précision de jusqu'à 0,04 mm en mode laser





Portable et facile d'utilisation

L'EinScan HX combine flexibilité et légèreté dans un design ergonomique. Il est facile à prendre en main, tout comme son logiciel EXScan Pro.

Visualisez vos scans à l'écran en temps réel et exportez rapidement vos fichiers 3D vers votre logiciel CAO/FAO favori.

Appareil
EinScan HX

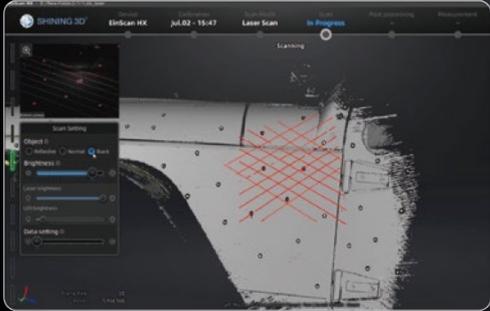
Calibration
Jul.02-15:47

Mode de scan
Scan Laser

Numérisation
En cours

Post-traitement
-

Mesure
-





En pleine couleur

Avec une caméra couleur intégrée, l'EinScan HX prend en charge la capture des couleurs et le suivi par texture.



APPLICATIONS



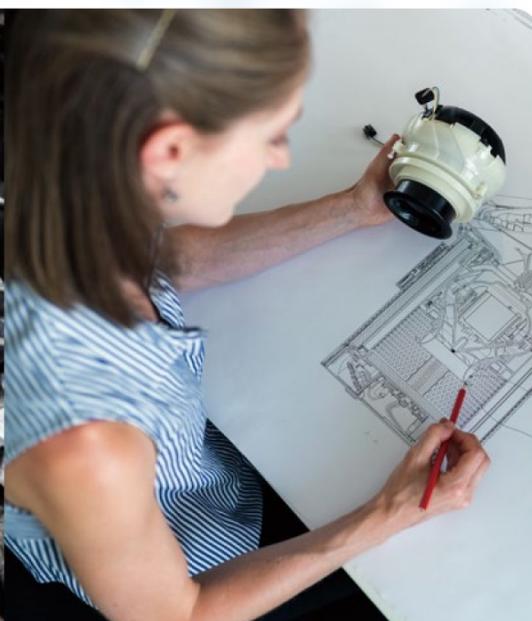
Automobile



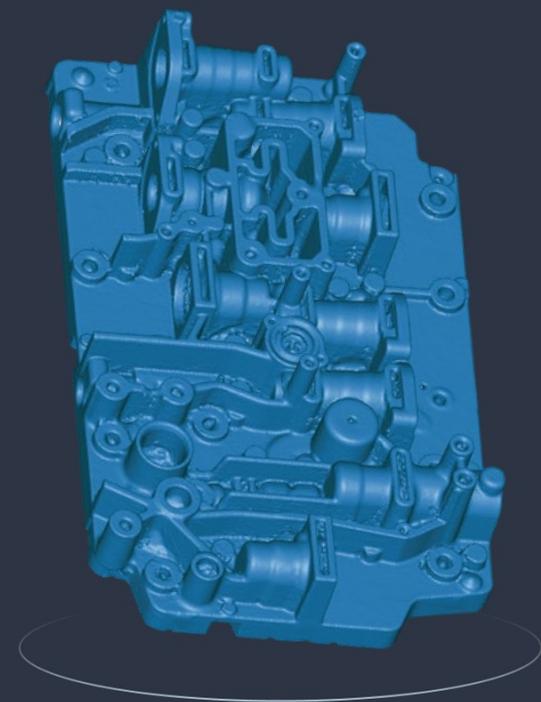
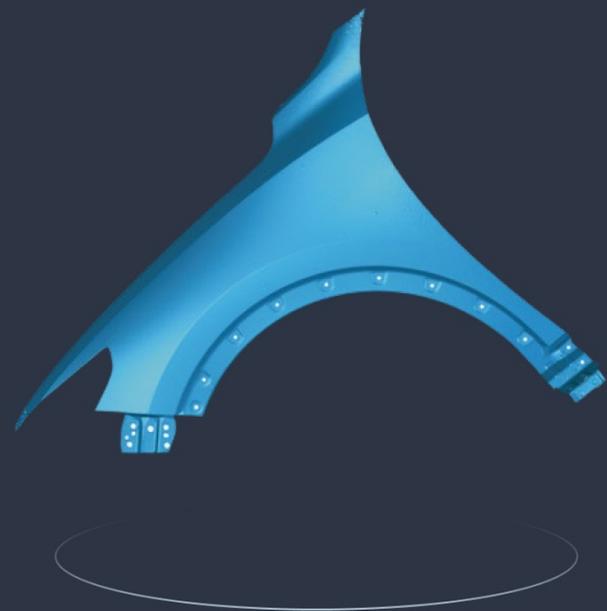
Naval



Usinage



Éducation et R&D



FICHE TECHNIQUE

EinScan HX

Mode de scan	Scan Rapide	Scan Laser
Précision	Jusqu'à 0,05 mm	Jusqu'à 0,04 mm
Précision volumétrique*	0,05 + 0,1 mm/m	0,04 + 0,06 mm/m
Vitesse de scan	1 200 000 points/s ; 20 FPS	480 000 points/s ; 55FPS
Fréquence d'images (caméra)	55 FPS	55 FPS
Mode d'alignement	Géométrie, Marqueurs, Texture, Hybride	Marqueurs
Distance de travail	470 mm	470 mm
Profondeur du champ	200 - 700 mm	350 - 610 mm
Champ de vision	420 x 440 mm	380 x 400 mm
Distance des points	0,25 - 3 mm	0,05 mm - 3 mm
Source de lumière	LED bleue	7 croix laser bleues
Sécurité	Sans danger pour les yeux	Classe I (sans danger pour les yeux)
Caméra couleur intégrée	Oui	
Scan des textures	Oui	Non
Connexion	USB 3.0	
Formats de sortie	OBJ ; STL ; ASC ; PLY ; P3 ; 3MF	
Dimensions	108 x 110 x 237 mm	
Poids	710 g	
Température d'utilisation	0 - 40°C	
Plage d'humidité	10 - 90%	
Certifications	CE, FCC, ROHS, WEEE, KC	
Configuration recommandée	Système d'exploitation : Windows 10, 64 bit ; Carte graphique : série NVIDIA GTX/RTX, ≥ GTX 1080 ; VRAM : ≥ 4 GB ; Processeur : i7-8700 ; RAM : ≥ 32 GB	

*La précision volumétrique correspond à la relation entre la précision des données 3D et la taille réelle de l'objet ; la précision diminue de 0.1 mm par mètre en mode Rapide, et de 0.06 mm par mètre en mode Laser. Ce résultat a été obtenu en mesurant le centre d'une sphère de taille connue avec le mode d'alignement par marqueurs.